Cuves et stations de lubrification, unité mobile

Cuves 1500 et 2000 litres polyéthylène intérieure extérieure



Fioul, Gasoil, GNR

Le système INTÉGRALE en polyéthylène

- Étanchéité durable de la cuve et du bac de rétention.
- Pas d'odeur de fioul grâce aux parois de la cuve traitées SMP
- Traitement anti-UV

- Plus besoin du local réservé au stockage
- Plus besoin de peinture étanche
- Plus besoin du bac de rétention maçonné
- Possibilité de les mettre en batterie

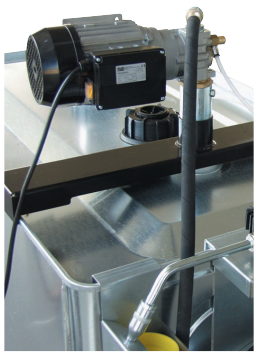
L'INTÉGRALE

Installation de la cuve à 1m de la chaudière ! Grace au nouveau concept de sécurité de l'intégrale tout plastique, l'installation de la cuve est possible à 1m de la chaudière jusqu'à un volume de 2000 L.

Agrément pour le stockage des liquides Fioul, Gasoil, GNR

Capacité L	Dimensions L x l x h mm	Poids kg	Référence	Prix
1500	1720 x 770 x 1700	90	HB 1849 A	1 516,0
2000	2200 x 770 x 1700	145	HB 1850 A	2 120,0
Sortie supérieure avec tuyau souple 5m			HB 1868 A	146,0
Event pour cuve			HB 1925 A	12,0

Stations de lubrification ÉCO



Pour le stockage et la distribution de lubrifiant

STATION

- Station à placer sous abri, livrée non montée.

CUVE

- Paroi interne en polyéthylène haute densité (PEHD) et paroi externe en acier galvanisé.
- Indicateur de niveau.
- Contrôle optique des fuites.
- Socle pieds en acier galvanisé solidaire de la cuve.

POMPE

- Pompe à engrenage auto-amorçante 230V.
- Débit 9 l/min.
- Pression maximale 12 bar.
- Pistolet simple avec bec rigide.
- Support pistolet et protection antigouttes.
- Compteur digital intégré au pistolet.
- Flexible de distribution 4 m 1/2".
- Support pour flexible de distribution.
- Crépine et tuyau d'aspiration.
- Convient pour huiles moteur et huiles boîtes de vitesse.



Volume litres	Dim. hors tout L x l x h mm	Poids kg	Référence	Prix
750	1080 x 770 x 1700	90	HB 1624 A	1 819,0
1000	1380 x 770 x 1700	113	HB 1625 A	1 999,0



Unité mobile de filtration

Unité mobile de filtration

Convient pour huiles de moteur et huiles boîtes de vitesse.

- Chariot en acier peint livré pré-monté
- 2 roulettes fixes avec bandage caoutchouc.
- Fourreau support canne de refoulement.
- Fourreau support crépine d'aspiration.
- Pied stabilisateur.
- Pompe à palettes auto-amorçante 230 V avec bypass intégré.
- Débit 20 à 25 l/min en fonction du colmatage du filtre.
- Viscosité maximum 50 à 500 cST.
- Canne de distribution longueur 0,5 m.
- 2 m de flexible de distribution DN 20.
- 2 m de flexible d'aspiration avec crépine DN 20.
- Filtre à particules avec indicateur de colmatage.

Débit l / min	Viscosité huile cST	Moteur V	Poids kg	Référence	Prix
20 à 25	50 à 500	230	28	HB 1749 A	759,0