Stations services gasoil et cuves





Stations services gasoil 400 à 1000 litres

- Cuve mobile MULTI.
- Pompe électrique 12V auto-amorçante Cematic avec pistolet automatique, 4 m de flexible de distribution et 4 m de câble électrique.
- Compteur et autre longueur de flexible de distribution en option.
- Homologuée transport pompe non montée. Option capot de protection pour cuves 400 et 1000 litres.

	Volume litres	Débit l / mn	Dimensions L x l x h mm	Poids kg	Référence	Prix
	400	70	730 x 700 x 1370	65	HB 1604 A	1 320,0
	750	40	980 x 770 x 1660	92	HB 1605 A	1 450,0
	1000	40	1280 x 770 x 1660	120	HB 1606 A	1 690,0
	Accessoires : Flexible de distribution 6 m DN 19 avec 2 raccords 1" en remplacement				HB 1756 A	30,0
	Accessoires : Flexible de distribution 8 m DN 19 avec 2 raccords 1" en remplacement				HB 1757 A	50,0
	Accessoires : Flexible de distribution 10 m DN 19 avec 2 raccords 1" en remplacement				HB 1758 A	70,0
1	Accessoires : Filtre à eau et particules 60 litres/min avec indicateur de colmatage pour pompe 45 litres/min				HB 1759 A	55,0
	Accessoires : Cartouche de rechange 60 l/min pour flitre				HB 1760 A	35,0
2	Accessoires : Bouchon noir pour cuve MULTI avec joint de bouchon, joint à lèvre non fourni				HB 1761 A	20,0


1


2



Cuves intérieur 700 et 1000 litres

La sécurité sans compromis

- Construction à bac de rétention intégré
- Poche intérieure en PEHD, fabriquée sans soudure et insensible à la corrosion.
- Enveloppe extérieure en acier galvanisé double face avec un volume de rétention de 100 %
- Contrôles permanents des matières premières et de la fabrication automatisée par TÜV

D'une fonctionnalité convaincante

- Volume de stockage maximum sur une surface minimum grâce à sa forme compacte
- Pose facile sans bac de rétention supplémentaire
- Manutention aisée grâce à la palette accessible des 4 côtés

Agrément pour le stockage des liquides

- Fioul, Gasoil, GNR

Volume litres	Dimensions L x l x h mm	Poids kg	Référence	Prix
700	1135 x 757 x 1210	65	HB 1847 A	860,0
1000	1135 x 757 x 1640	84	HB 1848 A	1 004,0

Cuves de transport gasoil 400 à 1000 litres

Cuve homologuée pour le transport de gasoil selon ADR.

- Paroi interne en polyéthylène haute densité (PEHD) et paroi externe en acier galvanisé.
- Indicateur de niveau.
- Contrôle optique des fuites.
- 4 ouvertures taraudées 2"
- Poignées de transport à vide.
- Socle palette en acier galvanisé solidaire de la cuve.
- Centre de gravité très bas.
- La conception du socle palette permet une prise en long ou en travers par transpalette ou par chariot élévateur.

Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.

Contrôles périodiques obligatoires pour la validité de l'homologation.

Volume litres	Dimensions L x l x H mm	Poids kg	Référence	Prix
400	730 x 700 x 1170	55	HB 1596 A	880,0
750	980 x 770 x 1460	82	HB 1597 A	1 010,0
1000	1280 x 770 x 1460	110	HB 1598 A	1 250,0

Homologué ADR

