Ventilateurs, déshumidificateurs et rafraîchisseurs

Ventilateurs extracteurs mobiles





Mobiles

Portable (V300) ou mobiles sur roues (V600 et V603) ils s'utilisent à l'intérieur comme à l'extérieur et ne réclament qu'une alimentation électrique pour entrer en action. Suivant le positionnement choisi et le coté sur lequel est raccordée la gaine de soufflage, les série V fonctionnent soit en extracteur, soit en souffleur.

Performants

Délivrant des débits d'air importants, les V peuvent être utilisés en soufflage direct pour ventiler une zone, un poste de travail ou une machine... mais aussi en soufflage indirect avec raccordement sur une ou plusieurs gaines souples d'aspiration ou de soufflage (V300 : ø 300 mm - V600 et V603 : ø 600 mm). Ils conviennent parfaitement pour la ventilation ou l'extraction de l'air chaud, vicié ou poussiéreux, dans les chapiteaux, les chantiers, les ateliers, les garages, les souterrains, les bâtiments industriels, commerciaux ou agricoles...

Sûrs

Conformément aux normes en vigueur, les V sont équipés de tous les composants nécessaires à leur utilisation en toute sécurité : carrosserie robuste en acier avec poignées, grilles sur l'aspiration et le refoulement, support moteur indépendant des grilles afin d'éviter les vibrations et de fausser la rotation en cas de choc... Les V600 et 603 sont de plus équipés d'un disjoncteur moteur avec commande en boîtier encastré étanche.

Modèle	Capacité 30°C/80% HR L/ jour	Débit air m3 / H	Capac. Réserv. litres	Vol. traité à 25°C maxi m3	Puis. Élect. W	Dimensions L x l x H mm	Poids à vide kg	Référence	Prix
V300	-	3900	-	-	520	380x340x410	10.5	FD 1381 A	277,0
V600	-	9700	-	-	520	590x500x590	41	FD 1382 A	1 043,0
V603	-	16500	-	-	1500	590x500x500	42	FD 1383 A	1 107,0
ACC06	Gaine souple pour ventilateur V300					Long 5 m	-	FD 1384 A	119,0
ACC318	Gaine souple pour ventilateur V600 à V650					Long 12 m	-	FD 1385 A	380,0
ACC108	Collier pour gaine pour ventilateur V600 à V650					-	-	FD 1386 A	18,0
V 650	-	14400	-	-	2200	830 x 515 x 805	45	FD 2047 A	784,0

Déshumidificateurs mobiles professionnels - Gamme DR







Performants

Dotés de groupes frigorifiques hautes performances, les DR/E fonctionnent selon le principe de la condensation : l'air humide ambiant est aspiré par le ventilateur puis filtré, passe sur un évaporateur où il refroidit à une température inférieure au point de rosée.
L'humidité ainsi condensée sous forme d'eau est récupérée dans un réservoir de stockage intégré ou évacuée directement à l'extérieur de l'appareil par un tuyau de vidange. Les performances des déshumidificateurs sont d'autant plus importantes que la température de l'air ambiant est élevée (35°C maxi) et il est judicieux d'associer aux DR/E en hiver un générateur d'air chaud pulsé afin de conserver une efficacité maximale. Les DR/E permettent d'évacuer de 21 à 72 litres d'eau par jour maximum suivant le modèle.Ils permettent ainsi de réduire considérablement les temps de séchage sur les chantiers, d'éviter la formation de condensation ou de moisissures dans les bâtiments, d'accélérer la remise en état des bâtiments après sinistre...

Simples à utiliser

Il suffit de raccorder les DR/E à une alimentation électrique 230 V monophasé et de régler l'hygrostat (équipement de série) sur la valeur désirée. Le fonctionnement des DR/E sera alors complètement automatique.Les DR/E sont équipés de réservoirs de stockage des condensats avec sécurité anti-débordement qui stoppent instantanément le fonctionnement des appareils lorsque le réservoir est plein. Un indicateur lumineux signale alors qu'il est temps de vider le réservoir.

Évacuation de l'eau

Les condensats récupérés peuvent être traités de 3 façons différentes :- En série : Ils peuvent être stockés dans le réservoir extractible incorporé à l'appareil. Le réservoir dispose d'une sécurité anti-débordement stoppant automatiquement l'appareil quand le niveau maxi est atteint.- En série : évacuation directe par gravité à l'aide d'un tuyau (non fourni). Le réservoir intégré n'est alors plus utilisé. Le tuyau d'évacuation raccordé doit toujours présenter une pente descendante sur toute sa longueur.
- En option (sauf DR21E) : Kit motorisé permettant d'évacuer et de relever les condensats jusqu'à une hauteur de 5 mètres au-dessus de l'appareil. Livré avec un tuyau d'évacuation Lg 6 M/ Ø 9 mm, ce kit est monté en usine à la place du réservoir intégré.

Modèle	Capacité 30°C/80% HR L/ jour	Débit air m3 / H	Capac. Réserv. litres	Vol. traité à 25°C maxi m3	Puis. Élect. W	Dimensions L x l x H mm	Poids à vide kg	Référence	Prix
DR 21E	20	240	4,7	150	490	335x305x580	19	FD 1423 A	405,0
DR 48E	45,6	350	5,7	340	900	580x422x820	30	FD 1575 A	795,0
DR 100E	100	1000	15	550	1840	620x540x1095	64	FD 1576 A	1 533,0

Rafraîchisseurs d'air mobiles



Ils sont des rafraîchisseurs d'air mobiles évaporatifs. Ils utilisent un principe naturel connu depuis des siècles : l'évaporation, technologie simple, efficace, économique et écologique.
La température de l'air en contact avec de l'eau baisse de façon très significative lorsque cette eau passe de l'état liquide à vapeur.

C'est pour cela que l'on a une sensation de froid en sortant d'une piscine ou qu'il fait toujours plus frais l'été au bord d'une cascade.
Faciles à déplacer et très simples d'utilisation, Ils permettent, en créant un flux d'air frais, de rafraîchir efficacement des zones en plein air, dans les grands volumes, les locaux bien ventilés ou ouverts sur l'extérieur...
Ils ne doivent pas être utilisés pour faire descendre la température dans les petits volumes fermés.
Les FD2273A et FD2274A sont équipés d'une lampe UV afin d'éliminer microbes et bactéries présents dans l'eau. Le FD2272A peut en disposer en option.

Surface traitée m2	Débit d'air max m3/H	Alimentation électrique V/Hz	Puissance électrique V/Hz	Cap. Réservoir L	Dimensions L x l x H mm	Poids kg	Référence	Prix
40 à 80	8000	230/50	330	100	850 x 500 x 1430	32	FD 2272 A	876,0
80 à 150	12000	230/50	450	80	925 x 580 x 1430	45	FD 2273 A	1 385,0
150 à 250	22000	230/50	750	100	1130 x 690 x 1640	59	FD 2274 A	1 992,0